

# TRANSPORTE NEUMÁTICO



## RECOMENDADO

SUPERMERCADOS  
COMERCIOS  
GASOLINERAS  
HOSPITALES  
AEROPUERTOS  
CASAS DE APUESTAS

## RECOMMENDED

SUPERMARKETS  
SHOPS  
PETROL STATIONS  
HOSPITALS  
AIRPORTS  
BOOKMAKERS



DragoSanz, S.L. ha desarrollado el sistema de transporte neumático como una efectiva solución a cualquier problema logístico interno dentro de su empresa, usado de forma extensiva en grandes almacenes, supermercados, industrias, entidades financieras, etc.

Para el transporte tanto en oficinas, muestras de laboratorio, como efectivo desde el vulnerable punto de venta hasta la caja fuerte.

The DragoSanz PNEUMATIC TUBE SYSTEM permits point to point transportation of documents, cash, small parts, clothes, lab samples, pharmaceutical products and other applications allowing a quick and efficient messenger system for warehouses, large distribution centres, hospitals, hotels, etc.

From retail chains to bookmakers, pneumatic tube systems expedite transfer of goods and information.

# PNEUMATIC TUBE SYSTEM

## SENCILLEZ DE MANEJO

Habitualmente el personal de caja, realiza diversos movimientos que requieren coordinación y práctica (registro del precio de los artículos, desplazamiento de los mismos, cobros, verificación de cambio, ayuda al cliente en el momento de reembolsar la mercancía). Debido a esta multiplicación de operaciones rutinarias, se dedujo que el sistema debía ser lo más rápido y sencillo posible, capaz de ser asimilado como una operación más por los usuarios, sin afectar a las demás tareas u operaciones habituales.

En efecto, enviar un cartucho con efectivo por el tubo neumático, de forma totalmente automática no requiere más de tres segundos.

## SEGURIDAD

El posible atracador, debe percibir o sentir claramente que se han tomado las medidas necesarias para imposibilitarle la sustracción de cantidades importantes en efectivo, evitándose la reincidencia, al sopesar o comparar el riesgo con el posible beneficio.

Hacer los envíos por vías inaccesibles al público, contribuye igualmente a que no pueda deducirse ni adivinarse, tanto el lugar de destino, como el recorrido del cartucho.

## RAPIDEZ

La gran velocidad de los cartuchos (7 metros por segundo aprox.) asegura una llegada rápida y segura a la caja fuerte.

## FIABILIDAD

Absoluta seguridad de llegada del cartucho a su destino, debido al sistema anti-bloqueo y purgadores, que permiten un funcionamiento óptimo y duradero de los motores, al hacerlos funcionar únicamente los segundos necesarios.

## MANTENIMIENTO

Se proporcionan croquis de los únicos elementos, que debido a su permanente funcionamiento, pueden presentar anomalías que podrán fácilmente ser corregidas por sus propios usuarios:

- Limpieza periódica de los filtros de aire.
- Bocas de salida en el lugar de recepción.
- Bocas de entrada en cajeras.

## USER-FRIENDLY OPERATION:

Under normal circumstances, the cashier performs various movements that require specific coordination (scanning articles , verification of change, helping the customer at the time of reimbursing the goods) so due to this multiplication of routine operations, it is deduced that the system should be as rapid and simple as possible for the cashier, without affecting other tasks or operations.

Sending a carrier with cash via a fully automatic pneumatic tube system requires no more than three seconds.

## SECURITY:

The attacker must clearly perceive that the necessary measures have been taken to deter the theft of large amounts of cash, which raises doubt when weighing the risk of attack with the possible benefit. Using the pneumatic tube system allows transportation through inaccessible and hidden ducts which masks the route from point to point, giving no indication to the final destination of the carrier.

## SPEED:

The high speed of the carriers (7 metres per second approx.) ensures rapid and secure arrival to the safe.

## RELIABILITY:

Absolute security of arrival of carrier to its final destination, due to the pneumatic tube anti-lock system and drains that allow an optimum and sustainable operation of the blowers, only using the seconds necessary for each individual operation.

## MAINTENANCE:

We provide drawings of all components and instructions on the main aspects of general maintenance of each system. If any abnormality occurs in the system, this can usually be rectified by the end user carrying out the following steps.

- Periodic cleaning of the air filters.
- Cleaning of the entrance tube at the carrier introduction area.
- Cleaning of the exit tube at the point of reception.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TUBERÍA

Tubería P.V.C. D-63 gris 6 atm

Manguitos de unión PVC, D-63 100 m/m

Curvas P.V.C. D-63 R-330

### CUADRO DE MANIOBRA

Alimentación 220 V

Tensión de maniobra 220 V/12 V

### BRIDAS DE SUJECIÓN

Tipo Diversas

Distancia media 2 metros

### CARTUCHOS

Largo 13 cm

Diámetro interior útil 35 cm

Peso máx. de transporte 220 gramos

Velocidad media 7 m/seg.

### MOTORES

Potencia 1.100 W Tensión 220 V

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

### PIPE WORK

Tube P.V.C. D-63 grey 6 atm

Bends P.V.C. D-63 R-330

### STATIONS

Power supply 220V

Operation Voltage 220V/12V

### GRIPS:

Average distance 2 meters

### CARRIERS:

Length 13 cm

Interior diameter. 35 cm

Maximum weight of transport: 220 gr.

### BLOWERS:

Power: 1.100W Voltage 220V

